

Auftraggeber NB Performance GmbH
Wienbachstr. 42
46286 Dorsten

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RW0.1
Typ RW0.1 1880
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
1FB	RW0.1 1880 1FB / FZ60 66,6-57,1	5/112/57,1	30	775	2300	4/2019
31B	RW0.1 1880 31B / FZ60 66,6-57,1	5/112/57,1	35	775	2300	4/2019
69B	RW0.1 1880 69B / FZ60 66,6-57,1	5/112/57,1	45	775	2300	4/2019
1FB	RW0.1 1880 1FB / ohne Ring	5/112/66,6	30	775	2300	4/2019
31B	RW0.1 1880 31B / ohne Ring	5/112/66,6	35	775	2300	4/2019
69B	RW0.1 1880 69B / ohne Ring	5/112/66,6	45	775	2300	4/2019
1F9C	RW0.1 1880 1F9C / ohne Ring	5/112/66,7	30	775	2300	4/2019
319C	RW0.1 1880 319C / ohne Ring	5/112/66,7	35	775	2300	4/2019
699C	RW0.1 1880 699C / ohne Ring	5/112/66,7	45	775	2300	4/2019
34D	RW0.1 1880 34D / Z11 72,6-67,1	5/120/67,1	35	775	2300	4/2019
34D	RW0.1 1880 34D / ohne Ring	5/120/72,6	35	775	2300	4/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52768
 Herstellerzeichen RVS
 Radtyp und Ausführung RW0.1 1880 (s.o.)
 Radgröße 8.0Jx18H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen RVS
 Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
31B	5/112/66,6	35	775	2300	FE	06/2019	TZT Lamsheim
69B	5/112/66,6	45	775	2300	FE	06/2019	TZT Lamsheim
1F9C	5/112/66,7	30	775	2300	FE	06/2019	TZT Lamsheim
34D	5/120/72,6	35	775	2300	FE	06/2019	TZT Lamsheim
6DD	5/120/72,6	45	775	2300	-	06/2019	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
69B	5/112/66,6	45	775	205/40R18	06/2019	TZT Lamsheim
6DD	5/120/72,6	45	775	205/40R18	06/2019	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
69B	5/112/66,6	45	775	285/65R18	FE	06/2019	TZT Lamsheim
6DD	5/120/72,6	45	775	285/65R18	FE	06/2019	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 120/5-ET45-6DD betrug 11,53 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim im Juni 2019 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	09.05.2019
	mit Änderung vom	12.11.2020
Radzeichnung	RW180_18_P1_0_00	18.02.2019
Verwendungen	Anlagen 1-13	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 23. November 2020



Tufan

00356027.DOC