

Auftraggeber RVS Srl
via per Salvatronda 60
I 31033 Castelfranco Veneto TV

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell DM01
Typ DM01 9JX20H2
Radgröße 9 J x 20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
G8B	DM01 G8B / Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	26	950	2260	2/2018
57B	DM01 57B/ Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	40	950	2260	2/2018
N8B	DM01 N8B / ohne Ring	5/112/66,6	22	690	2260	2/2018
G8B	DM01 G8B / ohne Ring	5/112/66,6	26	950	2260	2/2018
A9B	DM01 A9B / ohne Ring	5/112/66,5	33	950	2260	2/2018
57B	DM01 57B / ohne Ring	5/112/66,6	40	950	2260	2/2018
B0E	DM01 B0E/ ohne Ring	5/130/71,6	50	950	2260	2/2018

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52049
 Herstellerzeichen FA
 Radtyp und Ausführung DM01...(s.o.)
 Radgröße 9,0Jx20 H2
 Einpreßtiefe ET... (s.o)
 Herkunftsmerkmal Made in Italy
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/112	22	690	2260
5/112	26	950	2260
5/112	33	950	2260
5/112	40	950	2260
5/130	50	950	2260

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	225/35R20	22	690
5/112	225/35R20	40	950
5/130	225/35R20	50	950

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	305/50R20	40	950
5/130	305/50R20	50	950

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung N8B; 5/112 ET22 betrug 15,4 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese in der TÜV Rheinland Group Marz 2018 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		21.03.2018
Radzeichnung	OG-90-20-O2/20_00	10.01.2018
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_13	16.12.2008
	mit Änderung vom	08.05.2018
Nabenkappenzeichnung	CP 33	23.09.2011
Nabenkappenzeichnung	C31/36	23.05.2011
Verwendungen	Anlagen 1-7	04.06.2018

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 4. Juni 2018

Pohl

00296243.DOC